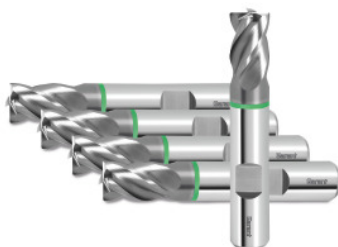


**Garant****Fresa de desbastar GARANT Master Steel MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1034 18
GTIN	4067263134411
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 203034.**Para **desbastar y acabar**.Hasta  $1 \times D$  en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa  $L_c$  (longitud de filo) /  $\varnothing$  (tamaños nominales)!**Ventaja:**

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

**Descripción técnica**

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	18 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	38 grados
Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm

Longitud de filo $L_c$	22 mm
Número de dientes Z	4
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,36 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte $D_c$	18 mm
Longitud total L	82 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

## Accesorios

Fresa de desbistar GARANT Master Steel MDIHPC Ø f8 DC  
18 mm

203034 18