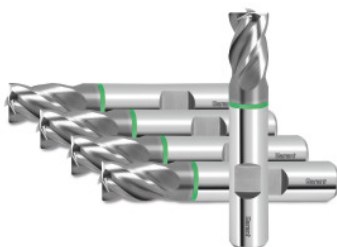


Garant**Fresa de desbastar GARANT Master Steel MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1034 4
GTIN	4067263134237
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 203034.**Para **desbastar y acabar**.Hasta $1 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa L_c (longitud de filo) / Ø (tamaños nominales)!**Ventaja:**

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

Descripción técnica

Longitud total L	54 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tolerancia Ø nominal	f8

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,08 mm
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,025 mm
Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	38 grados
Ø de corte D_c	4 mm
Longitud de filo L_c	8 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	260 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	190 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	250 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Accesorios

Fresa de desbastar GARANT Master Steel MDIHPC Ø f8 DC
4 mm

203034 4