

**HOLEX**

## Avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular, con 3 superficies de apriete 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 23mm



### Datos de pedido

Número de pedido	GG1584 23
GTIN	4067263134626
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

- **Resultados de mecanizado exactos en el uso manual y mecánico.**
- **Marcha sin traqueteo gracias a la división extremadamente irregular de las cuchillas para lograr superficies atractivas.**
- **Vida útil óptima de la herramienta gracias al recubrimiento de alto rendimiento de TiAlN.**
- **Elevada seguridad de proceso gracias a una evacuación de virutas optimizada.**
- **Atractiva relación calidad-precio.**

Mango adicionalmente con 3 superficies de apriete para la aplicación en mandril de 3 mordazas. **Como n.º 150184**

#### Aplicación:

Avellanadores cónicos de precisión para la producción sin vibraciones de avellanadores de 90°.

### Descripción técnica

Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Longitud total L	67 mm

Ø exterior	23 mm
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/rev,
Número de filos Z	3
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	3,8 mm
Tolerancia de mango	h9
para tornillos avellanados ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M12
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de punta del avellanador	90 grados
Material de corte	HSS
División de las cuchillas del avellanador	desigual
Norma	DIN 335 C
Mango	Mango de tres superficies de apriete con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Serie	Pro Steel
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	70 m/min	N
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	18 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuado	20 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 23 mm

150184 23