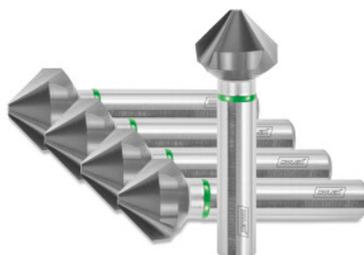


**HOLEX****Avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular, con 3 superficies de apriete 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 6,3mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1584 6,3    |
| GTIN              | 4067263134510 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Todos los avellanadores provistos de 3 filos**, con destalonado radial.

Espacios de virutas rectificadas de pieza llena.

- **Resultados de mecanizado exactos en el uso manual y mecánico.**
- **Marcha sin traqueteo gracias a la división extremadamente irregular de las cuchillas para lograr superficies atractivas.**
- **Vida útil óptima de la herramienta gracias al recubrimiento de alto rendimiento de TiAlN.**
- **Elevada seguridad de proceso gracias a una evacuación de virutas optimizada.**
- **Atractiva relación calidad-precio.**

Mango adicionalmente con 3 superficies de apriete para la aplicación en mandril de 3 mordazas. **Como n.º 150184**

**Aplicación:**

Avellanadores cónicos de precisión para la producción sin vibraciones de avellanadores de 90°.

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm/rev, |
| Número de filos Z                         | 3            |

|  |   |
|--|---|
| para tornillos avellanados DIN 7991                  | M3  |
| Tolerancia de mango                                  | h9  |
| Longitud total L                                     | 45 mm                                       |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 1,5 mm                                      |
| Ø exterior   | 6,3 mm                                      |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                            | 5 mm  |
| Recubrimiento  | TiAlN                                       |
| Ángulo de punta del avellanador                      | 90 grados                                   |
| Material de corte                                    | HSS   |
| División de las cuchillas del avellanador            | desigual                                    |
| Norma  | DIN 335 C                                   |
| Mango  | Mango de tres superficies de apriete con h9 |
| Refrigeración interior                               | no  |
| anillo de color                                      | verde                                       |
| Serie  | Pro Steel                                   |
| Tipo de producto                                     | Avellanador escalonado y cónico             |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 75 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 70 m/min       | N          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 50 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 20 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                        | adecuado con restricciones | 8 m/min        | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 18 m/min       | M          |

|                              |                            |          |   |
|------------------------------|----------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 12 m/min | S |
| GG(G)                        | adecuado                   | 20 m/min | K |
| CuZn                         | adecuado                   | 20 m/min | N |
| Uni                          | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo                | adecuado                   |          |   |
| seco                         | adecuado con restricciones |          |   |

## Accesorios

Avellanador cónico de precisión HOLEX Pro Steel con división irregular, con 3 superficies de apriete 90° Ø exterior Dc 6,3 mm

150184 6,3