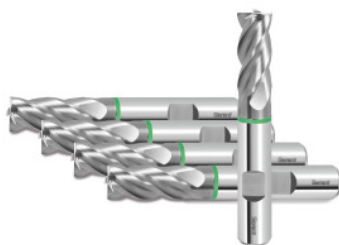


**Garant****Fresa de desbastar GARANT Master Steel MDI HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1035 4
GTIN	4067263134442
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 203035.**Para **desbastar y acabar**.Hasta  $1,5 \times D$  en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.**Ventaja:**

Forma de las ranuras optimizada, destalonado excéntrico, canales de viruta grandes.

**Descripción técnica**

Ángulo de hélice	38 grados
Longitud total L	57 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Número de dientes Z	4
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de mango $D_s$	6 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados

Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8
Longitud de filo $L_c$	11 mm
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,08 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	4 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contorneado
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	260 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	240 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	190 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	M

GG(G)	adecuado	250 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

## Accesorios

Fresa de desbastar GARANT Master Steel MDIHPC Ø f8 DC  
4 mm

203035 4