

**HOLEX****Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, Sin revestimiento, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1271 M16
GTIN	4067263135029
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 131265.****Con corte inicial helicoidal.****HOLEX Clever Tap:**

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: Perfil de rosca de bronce templado. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descripción técnica**

Paso de rosca	2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Profundidad de rosca	32 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de agujero para roscar	14 mm
Tipo de rosca	M

Vástago cuadrado □	9 mm
Número de filos Z	4
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Material de corte	HSS E
Tamaño de rosca	M16
Ø de rosca	16 mm
Longitud total L	110 mm
Norma	DIN 376
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P

Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever TapForma B DIN  
371/376 M M16

131265 M16