



Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, Sin revestimiento, M: M3



Datos de pedido

Número de pedido	GG1271 M3
GTIN	4067263134657
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Como n.º 131265.

Con corte inicial helicoidal.

HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: Perfil de rosca de bronce templado. **ISO 2 6H**

HSS-E

Descripción técnica

Paso de rosca	0,5 mm
Ø de mango D _s	3,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Longitud total L	56 mm
Número de filos Z	3

Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Tipo de rosca	M
Material de corte	HSS E
Ø de agujero para roscar	2,5 mm
Profundidad de rosca	6 mm
Ø de rosca	3 mm
Tamaño de rosca	M2,7
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P

Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever TapForma B DIN
371/376 M M3

131265 M3