



## Macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap Forma B DIN 371/376, Sin revestimiento, M: M10



### Datos de pedido

Número de pedido	GG1271 M10
GTIN	4067263135005
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Como n.º 131265.

Con corte inicial helicoidal.

#### HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: Perfil de rosca de bronce templado. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Descripción técnica

Material de corte	HSS E
Ø de rosca	10 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Tamaño de rosca	M10
Tipo de rosca	M

Vástago cuadrado □	8 mm
Longitud total L	100 mm
Profundidad de rosca	20 mm
Número de filos Z	4
Número de ranuras de sujeción	4
Norma	DIN 371
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	CleverTap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P

Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina HOLEX Clever TapForma B DIN  
371/376 M M10

131265 M10