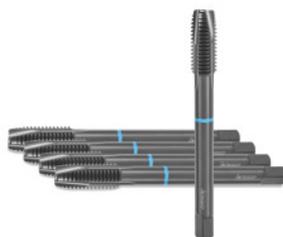


**Garant****Machos de roscar a máquina Forma B, vaporizado, M: M8****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2151 M8
GTIN	4067263135074
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:****Como n.º 132150.**

Forma especialmente estable.

**Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta. Corte previo forma B, con corte inicial helicoidal profundo.****Ventaja:****Guía propia óptima y ningún recorte** en el movimiento de retorno.**Descripción técnica**

Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Número de filos Z	3
Longitud total L	90 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	8 mm
Tipo de rosca	M
Ø de rosca	8 mm
Ø de agujero para roscar	6,8 mm

Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Tamaño de rosca	M8
Profundidad de rosca	24 mm
Norma	DIN 371
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones

---

## Accesorios

Macho de roscar a máquina Forma B M M8

132150 M8