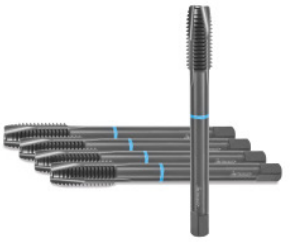
Garant

Machos de roscar a máquina Forma B, vaporizado, M: M4



Datos de pedido

Número de pedido	GG2151 M4
GTIN	4067263135043
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:
Como n.° 132150.
Forma especialmente estable.
Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta. **Corte previo forma B, con corte inicial helicoidal profundo.**
Ventaja:
Guía propia óptima y **ningún recorte** en el movimiento de retorno.

Descripción técnica

Número de filos Z	3
∅ de mango D_s	4,5 mm
∅ de agujero para roscar	3,3 mm
∅ de rosca	4 mm
Profundidad de rosca	12 mm
Material de corte	HSS E
Vástago cuadrado ☐	3,4 mm
Tipo de rosca	M

Norma	DIN 371
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,7 mm
Tamaño de rosca	M4
Longitud total L	63 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo	adecuado con restricciones

Accesorios

Macho de roscar a máquinaForma B M M4	132150 M4