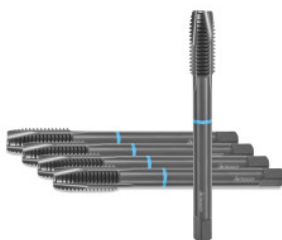


Garant**Machos de roscar a máquina Forma B, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2151 M10
GTIN	4067263135081
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Como n.º 132150.**

Forma especialmente estable.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta. Corte previo forma B, con corte inicial helicoidal profundo.**Ventaja:****Guía propia óptima y ningún recorte** en el movimiento de retorno.**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	M
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Paso de rosca	1,5 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	10 mm
Vástago cuadrado □	8 mm

Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Longitud total L	100 mm
Número de filos Z	3
Tamaño de rosca	M10
Norma	DIN 371
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado con restricciones

Accesorios

Macho de roscar a máquina Forma B M M10

132150 M10