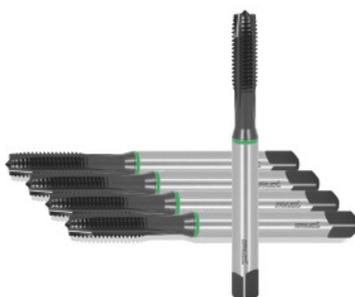


**Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1646 M10
GTIN	4067263135159
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Con corte inicial helicoidal.****Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras para viruta.****Como n.º 132645. Clase de tolerancia: ISO 2 6H****Descripción técnica**

Norma	DIN 371
Vástago cuadrado □	8 mm
Tamaño de rosca	M10
Paso de rosca	1,5 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	10 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	10 mm
Longitud total L	100 mm

Tipo de rosca	M
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		

Aceite adecuado

Accesorios

Machos de roscar a máquina HSS-E M M10 132645 M10