



Paquete económico de macho de roscar a máquina HOLEX Clever Tap



Datos de pedido

Número de pedido	GG5256 M4
GTIN	4067263135203
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Como n.º 135255.

HOLEX Clever Tap:

Macho para roscar resistente para aplicaciones estándar convencionales. Material de corte HSS-E de alta calidad y geometría para materiales de acero. Superficie: Perfil de rosca de bronce templado.

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Longitud total L	63 mm
Tamaño de rosca	M4
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Número de filos Z	3
Ø de rosca	4 mm
Profundidad de rosca	10 mm
Ø de mango D _s	4,5 mm

Hoja de datos

Contenido	5"
Número de ranuras de sujeción	3
Tipo de rosca	M
Vástago cuadrado □	3,4 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Paso de rosca	0,7 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	Clever Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P

Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	6 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG5256-M4>