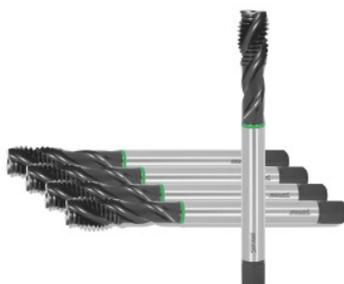


**Machos de roscar a máquina HSS-E forma C, vaporizado, M: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1856 M16
GTIN	4067263135418
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:****Forma C** (corte inicial de 2–3 pasos).**Como n.º 135855.****Descripción técnica**

Norma	DIN 371
Vástago cuadrado <input type="checkbox"/>	9 mm
Paso de rosca	2 mm
Material de corte	HSS E
Longitud total L	110 mm
Número de filos Z	4
Tamaño de rosca	M16
Ø de rosca	16 mm
Ø de agujero para roscar	14 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Tipo de rosca	M
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Profundidad de rosca	48 mm
Ø de mango D _s	12 mm
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	40 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	11 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	12 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	4 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	12 m/min	N
Uni	adecuado		

Aceite adecuado

Accesorios

Macho de roscar a máquina HSS-E forma C M M16 135855 M16