


**TNGA 160408, KBN35M, Tipo: MET**

**Datos de pedido**

Número de pedido	255663 MET
GTIN	4960664544523
Clase de artículo	25H

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquetas CBN con revestimiento de **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 o 3 filos por plaqueta con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN35M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,3 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 180 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,3 mm
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Condición de corte	continuo
Ejecución de la arista de corte	MET
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 180 m/min

Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Clase	KBN35M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	TNGA 160408
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	KBN35M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado con restricciones		
interrumpido	adecuado		
seco	adecuado		