

**Garant****CNGA 120412, KB7205, Intervalo de aplicación: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	255711 HART
GTIN	4045197511454
Clase de artículo	21H

**Descripción****Ejecución:**

Material de corte de cerámica de alta calidad, termoestable para uso fiable en materiales de difícil arranque de viruta y duros.

**KB 7205:** Cerámica de óxido de aluminio-carburo de titanio revestida para el mecanizado de materiales duros hasta 68 HRC.

Clase: KB7205

Ejecución de la arista de corte: 0,2 mm×25°

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,15 mm/rev,

**Descripción técnica**

Intervalo de aplicación	DURO
Avance $f$	0,05 - 0,15 mm/rev,
Radio angular	1,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,9 mm

Ejecución de la arista de corte	0,2 mm×25°
Condición de corte	continuo
Clase	KB7205
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	CNGA 120412
Número de cambios/cortes	4
Atributo del nombre de producto	KB7205
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	250 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	210 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	180 m/min	H
GG(G)	adecuado con restricciones	250 m/min	K
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		