

Garant**Fresa con mango GARANT Master Uni – medio, HM, Tipo: AS1020****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG5220 AS1020 |
| GTIN | 4067263137108 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción**Ejecución:**

La innovadora geometría del diente de nuevo desarrollo permite una **elevada potencia de arranque de viruta** y, al mismo tiempo, una **marcha extremadamente suave y una excelente capacidad de guiado**. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado. Corresponde al n. ° 540220.

- **Eliminación elevada de material.**
- **Movimiento estable.**
- **Reducida sollicitación térmica, gran durabilidad, evacuación de virutas mejorada.**
- **Uso universal en acero, acero inoxidable y aluminio.**

Ø mango 6 mm.

Las fresas con mango **GARANT** se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada resistencia y estabilidad máxima de las aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, rotura de bordes, enyesado, Soldadura y mecanizado de superficies.

Nota:

Materiales con mala conductibilidad térmica: Reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el ensuciamiento.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Descripción de la forma | Cilindro con dentado frontal |
| Tipo de dentado | Dentado desigual |
| Ø del cabezal | 10 mm |
| Contenido | 10 |
| Longitud total | 60 mm |
| Ø de mango | 6 mm |
| Grado de finura de dentado | medio |
| Serie | GARANT Master Uni |
| Longitud de cabeza | 20 mm |
| Material de corte | HM |
| Tipo de producto | Fresa con mango |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| Uni | adecuado | | |

Accesorios

| | |
|---|---------------|
| Fresa con mango GARANT Master Uni – medio Tipo AS1020 | 540220 AS1020 |
|---|---------------|

