

## Fresa con mango GARANT Master Uni – medio, HM, Tipo: F1225



# Datos de pedido

Número de pedido	GG5220 F1225		
GTIN	4067263137429		
Clase de artículo	GGN		

## Descripción

### **Ejecución:**

La innovadora geometría del diente de nuevo desarrollo permite una elevada potencia de arranque de viruta y, al mismo tiempo, una marcha extremadamente suave y una excelente capacidad de guiado. Gracias a la óptima formación de viruta (sin virutas afiladas) se obtiene una elevada calidad de la superficie en aplicaciones de desbastado y acabado. Corresponde al n. ° 540220.

- · Eliminación elevada de material.
- Movimiento estable.
- · Reducida solicitación térmica, gran durabilidad, evacuación de virutas mejorada.
- · Uso universal en acero, acero inoxidable y aluminio.

Ø mango 6 mm.

Las fresas con mango **GARANT** se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada resistencia y estabilidad máxima de las aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

#### **Aplicación:**

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, rotura de bordes, enyesado,

Soldadura y mecanizado de superficies.

#### Nota:

Materiales con mala conductibilidad térmica: Reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el ensuciamiento.

# **Descripción técnica**

Descripción de la forma	Arco en redonda		
Grado de finura de dentado	medio		
Longitud de cabeza	25 mm		
Contenido	10		
Ø del cabezal	12 mm		
Tipo de dentado	Dentado desigual		
Longitud total	65 mm		
Serie	GARANT Master Uni		
Ø de mango	6 mm		
Material de corte	НМ		
Tipo de producto	Fresa con mango		

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		

# Accesorios

Fresa con mangoGARANT Master Uni – medio Tipo F1225 540220 F1225

