

**VNGA 160408, PT600M, Intervalo de aplicación: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	255857 GG
GTIN	4960664546688
Clase de artículo	25F

**Descripción****Ejecución:**

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: T02025

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 150 - 550 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Avance $f$	0,15 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Intervalo de aplicación	FG
Condición de corte	continuo
Condición de corte	fuertemente interrumpido

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Biselado	T02025
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 550 m/min
Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	VNGA 160408
Número de cambios/cortes	4
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado