

**TNGA 160404, PT600M, Intervalo de aplicación: GG****Datos de pedido**

Número de pedido	255842 GG
GTIN	4960664546350
Clase de artículo	25F

**Descripción****Ejecución:**

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: T02025

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 150 - 550 m/min

**Descripción técnica**

Avance f	0,15 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Biselado	T02025
Intervalo de aplicación	FG
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 550 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2,5 mm

Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	TNGA 160404
Número de cambios/cortes	6
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado