KYOCERA

RNGN 120700, PT600M, Intervalo de aplicación: HART

Datos de pedido

Número de pedido	255870 HART
GTIN	4960664545957
Clase de artículo	25F

Descripción

Ejecución:
Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.
Biselado: S02025
Ejecución de la arista de corte: 0,2 mm × 25°
Profundidad de corte a_p: 0,2 - 0,7 mm
Avance f: 0,05 - 0,15 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 60 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 30 - 40 m/min

Descripción técnica

Biselado	S02025
Profundidad de corte a_p	0,2 - 0,7 mm
Intervalo de aplicación	DURO
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	H

Ejecución de la arista de corte	0,2 mm × 25°
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 60 m/min
Avance f	0,05 - 0,15 mm/rev,
Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	30 - 40 m/min
Código ISO plaquita de corte	RNGN 120700
Número de cambios/cortes	16
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado