

**TNGA 160408, PT600M, Intervalo de aplicación: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	255845 HART
GTIN	4960664546367
Clase de artículo	25F

Descripción**Ejecución:**

Plaquetas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: S02025

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,9 mm

Avance f : 0,1 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 200 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,9 mm
Radio angular	0,8 mm
Intervalo de aplicación	DURO
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 200 m/min
Avance f	0,1 - 0,25 mm/rev,
Biselado	S02025
Condición de corte	continuo

Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	TNGA 160408
Número de cambios/cortes	6
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado