



Cabezal de ajuste de precisión KOMET® M03Speed, Ø Dmín: 100mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 238370 100 |
| GTIN | 4047109025165 |
| Clase de artículo | 24I |

Descripción

Ejecución:

- **Equilibrado dinámico en la corredera para máximos pares de giro.**
- **Estructura de sistema modular.**
- **Ajuste fino sin apriete adicional.**
- **Con unión ABS®, para una precisión máxima en el cambio.**
- **Regulación aproximada rápida mediante ajuste de la cuchilla de tornear.**
- **Alimentación de refrigerante interna dirigida hacia el filo.**
- **Etapas de aproximación mínima en el intervalo de µm, dentro de un intervalo de ajuste fino de 0,25 – 0,6 mm en el Ø, en función del alcance de giro.**
- **Los pasos de ajuste fino son de 0,002 mm por línea divisoria en el Ø.**
- **Gracias a la alta resolución, ajuste sin problemas y posibilidad de lectura sin nonio.**

Aplicación:

En combinación con el puente de cambio n.º 238372.

Nota:

Soportes de plaquitas adicionales, p. ej.: para el mecanizado en sentido inverso y con otros ángulos = 15°, 30°, 45°, etc., suministrable a corto plazo.

El puente de cambio, los soportes para plaquitas y las plaquitas de corte se han de pedir aparte.

Descripción técnica

| | |
|--|--------|
| Ajuste de precisión en el Ø | 0,6 mm |
| Ø círculo exterior D2 mecanizado hacia delante | 85 mm |

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Ø del mango ABS® D _s | 63 |
| Ø mínimo D _{min.} | 100 |
| Soporte para plaquitas | 238374 100-166 |
| Velocidad de giro máxima | 11500 min ⁻¹ |
| Puente de cambio | 238372 100; 128; 166 |
| Ø intervalo de husillo | 100 - 206 mm |
| Mango | ABS |
| Empleo de taladro | Perforación transversal |
| Empleo de taladro | bombeado |
| Empleo de taladro | salida inclinada |
| Refrigeración interior | sí |
| Tipo de producto | Herramienta de husillo |

Accesorios

Soporte para plaquitas KOMET® 90° para M03SpeedHacia
delante Adecuada para M03 Tamaño 100-166

238374 100-166