

**SNGA 120412, PT600M, Intervalo de aplicación: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	255832 HART
GTIN	4960664546022
Clase de artículo	25F

**Descripción****Ejecución:**

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Radio angular: 1,2 mm

Clase: PT600M

Biselado: S02025

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 200 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,9 mm
Biselado	S02025
Intervalo de aplicación	DURO

Avance f	0,1 - 0,25 mm/rev,
Clase	PT600M
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 200 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	SNGA 120412
Número de cambios/cortes	8
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado