

**SNGA 120412, PT600M, Intervalo de aplicación: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	255832 HART
GTIN	4960664546022
Clase de artículo	25F

Descripción**Ejecución:**

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Radio angular: 1,2 mm

Clase: PT600M

Biselado: S02025

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,9 mm

Avance f: 0,1 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 200 m/min

Descripción técnica

Radio angular	1,2 mm
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,9 mm
Biselado	S02025
Intervalo de aplicación	DURO
Avance f	0,1 - 0,25 mm/rev,

Clase	PT600M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 200 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	SNGA 120412
Número de cambios/cortes	8
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado