

**TNGA 160412, PT600M, Intervalo de aplicación: HART****Datos de pedido**

Número de pedido	255850 HART
GTIN	4960664546381
Clase de artículo	25F

**Descripción****Ejecución:**

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: S02025

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 0,9 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 200 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Biselado	S02025
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 0,9 mm
Avance $f$	0,1 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 200 m/min
Intervalo de aplicación	DURO
Radio angular	1,2 mm

Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	TNGA 160412
Número de cambios/cortes	6
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado