


CNGA 120412, PT600M, Intervalo de aplicación: GG

Datos de pedido

Número de pedido	255810 GG
GTIN	4960664545568
Clase de artículo	25F

Descripción
Ejecución:

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: T02025

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f : 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 150 - 550 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,15 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Condición de corte	continuo
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Intervalo de aplicación	FG

Biselado	T02025
Radio angular	1,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 550 m/min
Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	CNGA 120412
Número de cambios/cortes	4
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado