


VNGA 160404, PT600M, Intervalo de aplicación: HART

Datos de pedido

Número de pedido	255856 HART
GTIN	4960664546657
Clase de artículo	25F

Descripción
Ejecución:

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: S02025

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,9 mm

Avance f : 0,1 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 200 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,9 mm
Avance f	0,1 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 200 m/min
Intervalo de aplicación	DURO
Biselado	S02025

Radio angular	0,4 mm
Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	VNGA 160404
Número de cambios/cortes	4
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado