


DNGA 150608, PT600M, Intervalo de aplicación: GG

Datos de pedido

Número de pedido	255819 GG
GTIN	4960664545681
Clase de artículo	25F

Descripción
Ejecución:

Plaquitas de cerámica con recubrimiento de **MEGACOAT**.

Clase: PT600M

Biselado: T02025

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f : 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 150 - 550 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 550 m/min
Biselado	T02025
Avance f	0,15 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Intervalo de aplicación	FG
Clase	PT600M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	Cerámica
Código ISO plaquita de corte	DNGA 150608
Número de cambios/cortes	4
Atributo del nombre de producto	PT600M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado