



Plaquita de corte KOMET®, BK8425, Denominación tipo W83: 18-010



Datos de pedido

Número de pedido	236520 18-010
GTIN	4047109103429
Clase de artículo	24Q

Descripción

Ejecución:

Perímetro rectificado, con aristas de corte redondeadas y rompeviruta sinterizado.

Nota:

Los valores de aplicación se refieren a KUB Quatron® 235500 – 235505.

Tipo: Uni

Código ISO plaquita de corte: SOEX 060306

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,16 mm/rev,

Descripción técnica

Denominación	18-010
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,16 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	SOEX 060306
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ en ranuras completas	0,72 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ al contornear	0,72 mm
Número de cambios/cortes	4

Clase	BK8425
Tipo	Uni
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		