



## Plaquita de corte KOMET®, BK8425, Denominación tipo W83: 13-010



### Datos de pedido

Número de pedido	236520 13-010
GTIN	4047109103399
Clase de artículo	24Q

### Descripción

#### Ejecución:

Perímetro rectificado, con aristas de corte redondeadas y rompeviruta sinterizado.

#### Nota:

**Los valores de aplicación se refieren a KUB Quatron® 235500 – 235505.**

Tipo: Uni

Código ISO plaquita de corte: SOEX 050204

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/rev,

### Descripción técnica

Denominación	13-010
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	SOEX 050204
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ al contornear	0,67 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ en ranuras completas	0,67 mm
Serie	KUB Quatron®

Número de cambios/cortes	4
Clase	BK8425
Tipo	Uni
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	200 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		