

**Garant****Cabezal escariador de MDI HPC H7 acero Agujero pasante, TiAlN, Ø nominal D: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	239720 10
GTIN	4045197575463
Clase de artículo	23A

**Descripción****Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

**Concentricidad del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.**

Con filos cortos y espiral a izquierda.

**Aplicación:**

**Para perforaciones de agujero pasante.**

Para el escariado HPC/HSC.

**Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.º 239740 / 239745) +  $l$  (cabezal intercambiable del n.º 239710 al 239720).

Llave de apriete adecuada n.º 219987. Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

**Descripción técnica**

Ø nominal D	10 mm
Longitud de cabeza $l$	18 mm
Tamaño del asiento	10 mm
Longitud de filo $l_1$	10 mm

Número de filos Z	6
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/rev,
Ancho de llave	8 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	con agujero ciego
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
GG	adecuado	80 m/min	K
GGG	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		