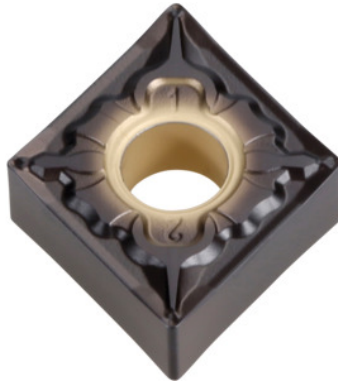


Garant
CNMG 09T304, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	250050 HB7020
GTIN	4045197699213
Clase de artículo	21G

Descripción

CNMG 09T304 HB7020 Clase: HB7020
 Rompevirutas: SS
 Profundidad de corte a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 150 - 400 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2,5 mm
Rompevirutas	SS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 400 m/min
Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,

Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado