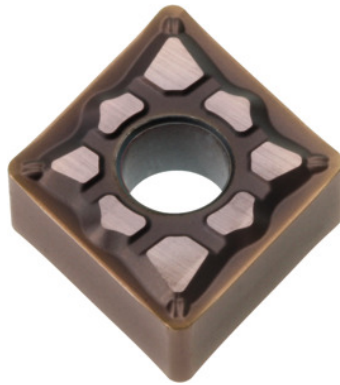


Garant

Plaquita de corte de torneado CNMG 120408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	250060 HB7415
GTIN	4045197660787
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,1 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 70 m/min
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	TIS
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Aplicación principal	S
Clase	HB7415
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120408

Hoja de datos

Número de cambios/cortes

4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado