

**Garant****Cabezal escariador de MDI HPC H7 acero Agujero ciego, TiAlN, Ø nominal D: 15mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 239725 15     |
| GTIN              | 4045197575852 |
| Clase de artículo | 23A           |

**Descripción****Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

**Concentricidad del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.**

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

**Aplicación:**

**Para perforaciones de agujero ciego.**

Para el escariado HPC/HSC.

**Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.º 239740 / 239745) + l (cabezal intercambiable n.º 239710 a 239735).

Llave de apriete adecuada n.º 219987.

Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

Tamaño del asiento: 10 mm

Longitud de filo  $l_1$ : 12 mm

Longitud de cabeza l: 22 mm

Número de filos Z: 6

Avance f en acero < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,8 mm/rev,

**Descripción técnica**

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Tamaño del asiento                         | 10 mm                         |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,8 mm/rev,                   |
| Número de filos Z                          | 6                             |
| Ø nominal D                                | 15 mm                         |
| Longitud de filo l <sub>1</sub>            | 12 mm                         |
| Longitud de cabeza l                       | 22 mm                         |
| Ancho de llave                             | 8 mm                          |
| Serie                                      | TopCut                        |
| Recubrimiento                              | TiAlN                         |
| Material de corte                          | MDI                           |
| Norma                                      | Norma de fábrica              |
| Tolerancia de taladrado                    | H7                            |
| Empleo con tipo de perforación             | en agujero ciego y pasante    |
| Estrategia de arranque de virutas          | HPC                           |
| Refrigeración interior                     | sí                            |
| Semiestándar                               | sí                            |
| Asiento adecuado                           | GARANT TopCut                 |
| Tipo de producto                           | Placa de corte para escariado |

## Datos de usuario

|                                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 120 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 120 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 120 m/min      | P          |
| GG                             | adecuado | 80 m/min       | K          |
| GGG                            | adecuado | 60 m/min       | K          |
| húmedo máximo                  | adecuado |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado |                |            |

