

**Plaquita de corte KOMET®, BK7935, Denominación tipo W83: 32-010****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 236541 32-010 |
| GTIN | 4047109229594 |
| Clase de artículo | 24Q |

Descripción**Ejecución:**

Perímetro rectificado, con aristas de corte redondeadas y rompeviruta sinterizado.

Nota:

Los valores de aplicación se refieren a KUB Quatron® 235500 – 235505.

Tipo: ST900; Ti

Código ISO plaquita de corte: SOEX 090408

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,2 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|---|-------------|
| Denominación | 32-010 |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,2 mm/rev, |
| Código ISO plaquita de corte | SOEX 090408 |
| Número de cambios/cortes | 4 |
| Clase | BK7935 |
| Tipo | ST900; Ti |

| | |
|-------------------|----------------------------------|
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para taladrado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 600 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 300 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 250 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 300 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 250 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 200 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 160 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | S |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |