

**Garant****Cabezal escariador de MDI HPC H7 INOX Agujero pasante, TiAlN, Ø nominal D: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	239730 20
GTIN	4045197576071
Clase de artículo	23A

**Descripción****Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

**Concentricidad del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.**

Con filos cortos y espiral a izquierda.

**Aplicación:**

**Para perforaciones de agujero pasante.**

Para el escariado HPC/HSC.

**Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.º 239740 / 239745) +  $l$  (cabezal intercambiable n.º 239710 a 239735).

Llave de apriete adecuada n.º 219987.

Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

Tamaño del asiento: 16 mm

Longitud de filo  $l_1$ : 14 mm

Longitud de cabeza  $l$ : 26 mm

Número de filos  $Z$ : 8

Avance  $f$  en INOX <  $900 \text{ N/mm}^2$ : 0,4 mm/rev,

**Descripción técnica**

Longitud de filo $l_1$	14 mm
Longitud de cabeza $l$	26 mm
Avance $f$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/rev,
Tamaño del asiento	16 mm
Número de filos $Z$	8
Ø nominal $D$	20 mm
Ancho de llave	13 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		