

Garant**Cabezal escariador de MDI HPC H7 acero Agujero ciego, TiAlN, Ø nominal D: 17mm****Datos de pedido**

Número de pedido	239725 17
GTIN	4045197575876
Clase de artículo	23A

Descripción**Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

Concentricidad del sistema $\leq 5 \mu\text{m}$ (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

Aplicación:

Para perforaciones de agujero ciego.

Para el escariado HPC/HSC.

Nota:

Longitud útil total = L_1 (asiento n.º 239740 / 239745) + l (cabezal intercambiable n.º 239710 a 239735).

Llave de apriete adecuada n.º 219987.

Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

Tamaño del asiento: 12 mm

Longitud de filo l_1 : 12 mm

Longitud de cabeza l: 22 mm

Número de filos Z: 8

Avance f en acero < 1100 N/mm²: 1,1 mm/rev,

Descripción técnica

Longitud de filo l_1	12 mm
Longitud de cabeza l	22 mm
Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	1,1 mm/rev,
Número de filos Z	8
\varnothing nominal D	17 mm
Tamaño del asiento	12 mm
Ancho de llave	10 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
GG	adecuado	80 m/min	K
GGG	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

