

**Garant****Cabezal escariador de MDI HPC H7 acero Agujero ciego, TiAlN, Ø nominal D: 18mm****Datos de pedido**

Número de pedido	239725 18
GTIN	4045197575883
Clase de artículo	23A

**Descripción****Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

**Concentricidad del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.**

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

**Aplicación:**

**Para perforaciones de agujero ciego.**

Para el escariado HPC/HSC.

**Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.º 239740 / 239745) + l (cabezal intercambiable n.º 239710 a 239735).

Llave de apriete adecuada n.º 219987.

Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

Tamaño del asiento: 12 mm

Longitud de filo  $l_1$ : 14 mm

Longitud de cabeza l: 26 mm

Número de filos Z: 8

Avance f en acero  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,1 mm/rev,

**Descripción técnica**

Longitud de cabeza l	26 mm
Ø nominal D	18 mm
Tamaño del asiento	12 mm
Número de filos Z	8
Longitud de filo l <sub>1</sub>	14 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm/rev,
Ancho de llave	10 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
GG	adecuado	80 m/min	K
GGG	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

