## Garant

# Cabezal escariador de MDI HPC H7 acero Agujero ciego, TiAlN, Ø nominal D: 19mm



## Datos de pedido

Número de pedido	239725 19		
GTIN	4045197575890		
Clase de artículo	23A		

## Descripción

#### **Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7.** Geometría de corte adaptada a la aplicación.

Concentricidad del sistema  $\leq$  5 µm (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

#### **Aplicación:**

### Para perforaciones de agujero ciego.

Para el escariado HPC/HSC.

#### **Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.° 239740 / 239745) + I (cabezal intercambiable n.° 239710 a 239735).

Llave de apriete adecuada n.º 219987.

Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

Tamaño del asiento: 12 mm Longitud de filo  $l_1$ : 14 mm Longitud de cabeza l: 26 mm

Número de filos Z: 8

Avance f en acero < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 1,1 mm/rev,

## Descripción técnica

Ø nominal D	19 mm		
Número de filos Z	8		
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm/rev,		
Longitud de filo l <sub>1</sub>	14 mm		
Tamaño del asiento	12 mm		
Longitud de cabeza l	26 mm		
Ancho de llave	10 mm		
Serie	TopCut		
Recubrimiento	TiAlN		
Material de corte	MDI		
Norma	Norma de fábrica		
Tolerancia de taladrado	H7		
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
Refrigeración interior	SÍ		
Semiestándar	SÍ		
Asiento adecuado	GARANT TopCut		
Tipo de producto	Placa de corte para escariado		

## Datos de usuario

	Uso	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	Р
GG	adecuado	80 m/min	K
GGG	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		