

Garant**Cabezal escariador de MDI HPC H7 acero Agujero ciego, TiAlN, Ø nominal D: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	239725 20
GTIN	4045197575906
Clase de artículo	23A

Descripción**Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

Concentricidad del sistema $\leq 5 \mu\text{m}$ (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

Aplicación:

Para perforaciones de agujero ciego.

Para el escariado HPC/HSC.

Nota:

Longitud útil total = L_1 (asiento n.º 239740 / 239745) + l (cabezal intercambiable n.º 239710 a 239735).

Llave de apriete adecuada n.º 219987.

Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición.

Tamaño del asiento: 12 mm

Longitud de filo l_1 : 14 mm

Longitud de cabeza l: 26 mm

Número de filos Z: 8

Avance f en acero < 1100 N/mm²: 1,1 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en acero < 1100 N/mm ²	1,1 mm/rev,
Número de filos Z	8
Longitud de cabeza l	26 mm
Tamaño del asiento	12 mm
Longitud de filo l ₁	14 mm
Ø nominal D	20 mm
Ancho de llave	10 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
GG	adecuado	80 m/min	K
GGG	adecuado	60 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

