



Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 MD ASG0706, DBC, Ø nominal D: 20mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------|
| Número de pedido | 239805 20 |
| GTIN | |
| Clase de artículo | 27E |

Descripción

Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7.**

Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de μ para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4.

Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta $5 \times D$.

En geometría **ASG0706** con ángulo de corte inicial $8^\circ+45^\circ$.

Para **agujeros ciegos y pasantes.**

Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|------------|
| Longitud de filo l_1 | 6 mm |
| Ø nominal D | 20 mm |
| para soporte n.º 239880 – 239940 | 20 – 21,99 |
| Longitud de cabeza l | 20 mm |
| Número de filos Z | 6 |

| | |
|---|-------------------------------|
| Avance f en acero < 750 N/mm ² | 0,8 mm/rev, |
| Recubrimiento | DBC |
| Tolerancia de taladrado | H7 |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero ciego y pasante |
| Refrigeración interior | sí |
| Tipo de producto | Placa de corte para escariado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 160 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 140 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |