

Garant**CNMG 09T304, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	250150 HB7020
GTIN	4045197699480
Clase de artículo	21G

Descripción

CN. G 09T304 HB7020 Clase: HB7020
Rompevirutas: SM
Tolerancia: M
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 8 mm
Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	SM
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,5 - 8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min

Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CNMG 09T304
Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado