



## Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG3000, DST, Ø nominal D: 40 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	239811 40
GTIN	4047109236677
Clase de artículo	27E

### Descripción

#### Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7**. Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de  $\mu$  para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4. Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta  $5 \times D$ .

En geometría **ASG3000** con ángulo de corte inicial de  $45^\circ$  y ranura de viruta adicional para una evacuación de viruta definida a lo largo del filo. Para **agujeros ciegos y pasantes**.

#### Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

Refrigeración interior: sí  
para soporte n.º 239880 – 239940: 35 – 41,99

Longitud de filo  $l_1$ : 6 mm

Longitud de cabeza  $l$ : 25 mm

Número de filos Z: 8

Avance  $f$  en acero  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/rev,

### Descripción técnica

Número de filos Z	8
-------------------	---

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/rev,
Longitud de cabeza l	25 mm
para soporte n.º 239880 – 239940	35 – 41,99
Longitud de filo l <sub>1</sub>	6 mm
Ø nominal D	40 mm
Recubrimiento	DST
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	100 m/min	P
GGG	adecuado con restricciones	140 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		