



Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG3000, DST, Ø nominal D: 50 mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 239811 50 |
| GTIN | 4047109313392 |
| Clase de artículo | 27E |

Descripción

Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7**. Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de μ para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4. Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta $5 \times D$.

En geometría **ASG3000** con ángulo de corte inicial de 45° y ranura de viruta adicional para una evacuación de viruta definida a lo largo del filo. Para **agujeros ciegos y pasantes**.

Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

Refrigeración interior: sí

para soporte n.º 239880 – 239940: 42 – 51,99

Longitud de filo l_1 : 6 mm

Longitud de cabeza l : 25 mm

Número de filos Z : 8

Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$: 1,2 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|--|-------------|
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 1,2 mm/rev, |
|--|-------------|

| | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Longitud de filo l_1 | 6 mm |
| Longitud de cabeza l | 25 mm |
| Número de filos Z | 8 |
| Ø nominal D | 50 mm |
| para soporte n.º 239880 – 239940 | 42 – 51,99 |
| Recubrimiento | DST |
| Tolerancia de taladrado | H7 |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero ciego y pasante |
| Refrigeración interior | sí |
| Tipo de producto | Placa de corte para escariado |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 100 m/min | P |
| GGG | adecuado con restricciones | 140 m/min | K |
| húmedo máximo | adecuado | | |