



Plaquita de corte de fresado BDMT 070302 ER-JS, para fresas angulares, PR1835



Datos de pedido

Número de pedido	227151 INOX
GTIN	4960664026142
Clase de artículo	25A

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$. 90° exactos hasta $a_p = 4$ mm.

Descripción técnica

Tipo	INOX
Avance f_z por diente	0,05 – 0,08 mm
Radio angular	0,2 mm
Clase	PR1835
Código ISO plaquita de corte	BDMT 070302 ER-JS
Clase	PR1835
Material de corte	MD
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	50 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		