



## Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 Cermet ASG4000, DST, Ø nominal D: 50 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	239816 50
GTIN	4047109236684
Clase de artículo	27E

### Descripción

#### Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7.**

Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de  $\mu$  para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4.

Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta  $5 \times D$ .

En geometría **ASG4000** con dentado recto con ángulo de corte inicial de  $25^\circ$ .

Especial para **agujeros pasantes en acero.**

#### Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

Refrigeración interior: sí

para soporte n.º 239880 – 239940: 42 – 51,99

Longitud de filo  $l_1$ : 6 mm

Longitud de cabeza  $l$ : 25 mm

Número de filos  $Z$ : 8

Avance  $f$  en acero  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/rev,

### Descripción técnica

Longitud de cabeza $l$	25 mm
------------------------	-------

Número de filos Z	8
Ø nominal D	50 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> para soporte n.º 239880 – 239940	1,2 mm/rev, 42 – 51,99
Longitud de filo l <sub>1</sub>	6 mm
Recubrimiento	DST
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		