



Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 MD ASG3000, TiN, Ø nominal D: 18 mm



Datos de pedido

Número de pedido	239826 18
GTIN	4047109229266
Clase de artículo	27E

Descripción

Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7**. Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de μ para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4. Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta $5 \times D$.

Para corte ligeramente interrumpido.

En geometría **ASG3000** con ángulo de corte inicial de 45° y ranura de viruta adicional para una evacuación de viruta definida a lo largo del filo. Para **agujeros ciegos y pasantes**.

Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

Refrigeración interior: sí

para soporte n.º 239880 – 239940: 18 – 19,99

Longitud de filo l_1 : 6 mm

Longitud de cabeza l : 20 mm

Número de filos Z : 6

Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/rev,

Descripción técnica

Número de filos Z	6
para soporte n.º 239880 – 239940	18 – 19,99
Ø nominal D	18 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,8 mm/rev,
Longitud de cabeza l	20 mm
Longitud de filo l ₁	6 mm
Recubrimiento	TiN
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	100 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	M
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		