



## Cabezal escariador KOMET REAMAX® TS H7 MD ASG3000, TiN, Ø nominal D: 22 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	239826 22
GTIN	4047109229280
Clase de artículo	27E

### Descripción

#### Ejecución:

Cabezales escariadores con dentado recto, **completamente rectificadas para adaptación H7**. Geometría de filos adaptada a la aplicación. Posibilidad de reajuste en un margen de  $\mu$  para la compensación del desgaste y para alcanzar tolerancias básicas mínimas a partir de IT4. Posibilidad de perforaciones pasantes de hasta  $5 \times D$ .

Para corte ligeramente interrumpido.

En geometría **ASG3000** con ángulo de corte inicial de  $45^\circ$  y ranura de viruta adicional para una evacuación de viruta definida a lo largo del filo. Para **agujeros ciegos y pasantes**.

#### Nota:

- **Otros tamaños disponibles a petición a corto plazo.**
- **Soportes a juego, ver n.º 239880 – 239940.**
- **Valores aproximativos de aplicación válidos para perforaciones pasantes.**

Refrigeración interior: sí

para soporte n.º 239880 – 239940: 22 – 26,99

Longitud de filo  $l_1$ : 6 mm

Longitud de cabeza  $l$ : 20 mm

Número de filos  $Z$ : 6

Avance  $f$  en acero  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/rev,

### Descripción técnica

para soporte n.º 239880 – 239940	22 – 26,99
Longitud de cabeza l	20 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,8 mm/rev,
Número de filos Z	6
Longitud de filo l <sub>1</sub>	6 mm
Ø nominal D	22 mm
Recubrimiento	TiN
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	100 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	M
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		