


CNMG 120404, Clase: SP0819

Datos de pedido

Número de pedido	250182 SP0819
GTIN	2050001938138
Clase de artículo	28A

Descripción

CNMG 120404 SP0819 Clase: SP0819

Rompevirutas: 4E

Profundidad de corte a_p : 1 - 5,5 mm

Avance f : 0,15 - 0,55 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 120 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 150 - 320 m/min

Descripción técnica

Rompevirutas	4E
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 120 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	150 - 320 m/min
Profundidad de corte a_p	1 - 5,5 mm
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Aplicación secundaria	M
Aplicación principal	S

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Clase	SP0819
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CNMG 120404
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado