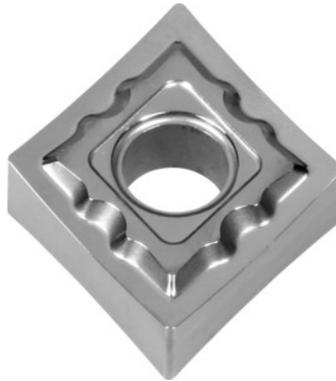


**CNMG 120408, Clase: KW10****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 250212 KW10   |
| GTIN              | 4960664220786 |
| Clase de artículo | 25E           |

**Descripción**

CNMG 120408 KW10 Clase: KW10

Rompevirutas: AH

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 400 m/min

**Descripción técnica**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Avance $f$                                    | 0,1 - 0,35 mm/rev,       |
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 60 - 400 m/min           |
| Aplicación principal                          | N                        |
| Rompevirutas                                  | AH                       |
| Condición de corte                            | ligeramente interrumpido |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 1 - 4 mm                 |
| Radio angular                                 | 0,8 mm                   |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Clase                        | KW10                            |
| Asignación fino/desbaste     | Desbaste-acabado                |
| Material de corte            | MD                              |
| Código ISO plaquita de corte | CNMG 120408                     |
| Número de cambios/cortes     | 4                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |